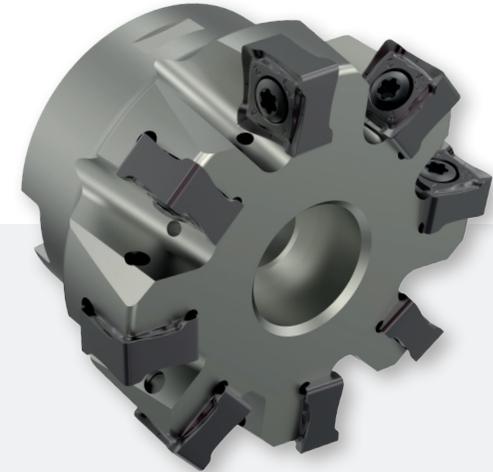


K

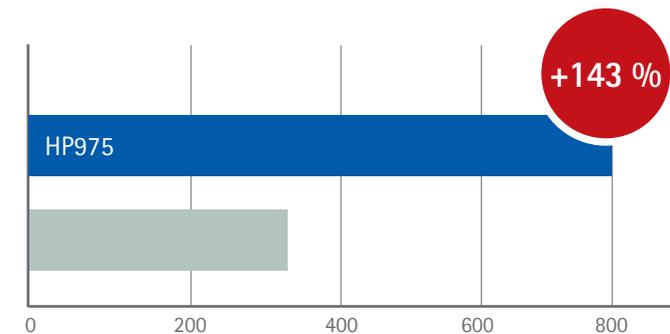
GETRIEBE

Verschiedene Plan- und Eckfräsbearbeitungen



Werkstoff	EN-GJL-250 (GG25)	
Werkzeug	Eckfräser	Eckfräser NeoMill®-8-Corner
Wendeschneidplatten (WSP)	WSP	SNMU120512R-M05-HP975
Werkzeug-Ø [mm]	63	
Zähnezahl z	7	8
Schneidkanten pro WSP	4	8
Kühlung	Trocken	
v_c [m/min]	336	238
f_z [mm]	0,19	0,27
v_f [mm/min]	2.295	2.600
a_p [mm]	3	
a_e [mm]	10 – 25	
Anzahl Schnitte	7	6

Bearbeitete Bauteile*



- Taktzeitreduzierung von 13 %
- Standzeit um 143 % gesteigert
- CPP wurde um 65 % reduziert